DFT.

SMART SORTING SOLUTIONS

Sorting redefined

dft.knapp.com

DE

DFT.

DFT – Dürkopp Fördertechnik GmbH ist ein weltweit agierender Experte für hochautomatisierte Sortiersysteme für Hänge- und Liegeware. Mit einem besonderen Fokus auf den E-Commerce und den Bekleidungseinzelhandel liefert DFT maßgeschneiderte Lösungen im Bereich der Intralogistik. Das Unternehmen aus Bielefeld (Deutschland), das derzeit über 550 Mitarbeitende beschäftigt, wurde 1954 als Abteilung der Bielefelder Dürkoppwerke gegründet. Seit der Ausgründung als eigenständige GmbH im Jahr 1995 und der Übernahme durch die KNAPP-Gruppe im Jahr 2010, hat sich DFT mit hochwertiger Hängefördertechnik und Sortierlösungen als führender Anbieter in der Fashionbranche etabliert.

DFT bietet ganzheitliche Lösungen und Services für Kunden in den Bereichen Fashion, Retail, Pharma und Elektronik. Zu den Innovationen zählen unter anderem die AutoPocket®, eine Hängetransporttasche mit automatischer Öffnungsfunktion, und ein nach Kundenanforderungen entwickeltes Portfolio für Liegewarensorter. Mit einem starken Fokus auf Kundenzentrierung und Nachhaltigkeit setzt DFT auf langfristige Beziehungen und höchste Qualität in der Intralogistik.

120+ Marken: Über 120 namhafte Marken weltweit vertrauen auf die Technologie und Expertise von DFT, um ihre logistischen Herausforderungen zu meistern.

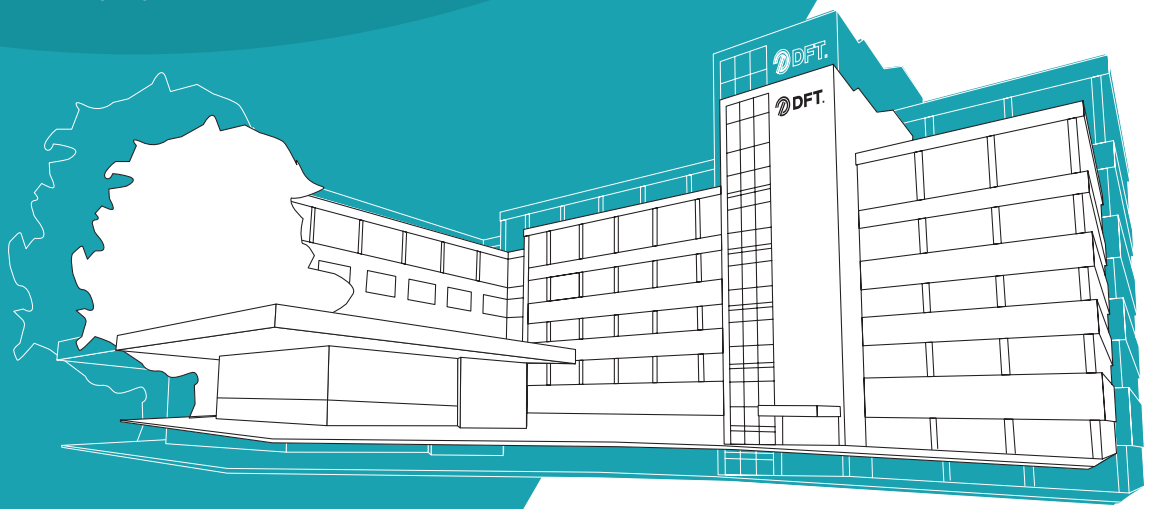
340+ Distributionszentren: DFT hat weltweit mehr als 340 Distributionszentren erfolgreich etabliert und unterstützt damit die effiziente Lager- und Versandlogistik seiner Kunden.

Tätigkeitsfelder

- Intralogistik
- Logistik-Automatisierung
- Sequenzier- und Sortiersysteme für die Lagerlogistik
- Versandsortierung für E-Commerce und Filiallieferung
- Retourenmanagement

Branchen

- Fashion
- Einzelhandel
- Großhandel
- Pharma / Kosmetik
- Post und Paket
- Elektronik



Individuelle Lösungen für ihre Sortieranforderungen

Automatisierte Sortiersysteme spielen eine zentrale Rolle in modernen Materialflussystemen der Intralogistik. Sie werden verwendet um Pakete, bestellte Waren oder Produktionsmaterialien effizient und zuverlässig zu sortieren und auf verschiedene Zielstellen zu verteilen.

Unsere DFT Sorter Lösungen sorgen für eine reibungslose und schnelle Abwicklung Ihrer Logistikprozesse und sind auf die Anforderungen aus dem E-Commerce, der Pharma Branche, der Paket- und Postbranche oder der Industrie ausgelegt.

Unser breites Sorter Portfolio enthält für jede Anforderung die richtige Lösung. Der Split Tray Sorter überzeugt durch seine Einfachheit und hohe Sortierleistung bei unterschiedlichen Produktgrößen und Formen. Mit dem Push Tray Sorter, verfügbar in horizontaler und vertikaler Ausführung, können Sie eine hohe Sortierkapazität bei minimalem Platzbedarf und mit energieeffizienter Technologie realisieren. Mit dem Cross Belt Sorter erreichen Sie eine maximale Leistung bei der Sortierung von Paketen und Päckchen unterschiedlichster Größe und Form. Schließlich bietet der AutoPocket® Sorter eine präzise und schonende Sortierung von kleinen bis mittelgroßen Artikeln bei hoher Lagerdichte und platzsparendem Lösungsdesign.

Split Tray Sorter 4
Push Tray Sorter horizontal 6
Push Tray Sorter vertikal 8
Cross Belt Sorter 10
AutoPocket® Sorter 12
API Schnittstelle 14
Individuelles Branding 15

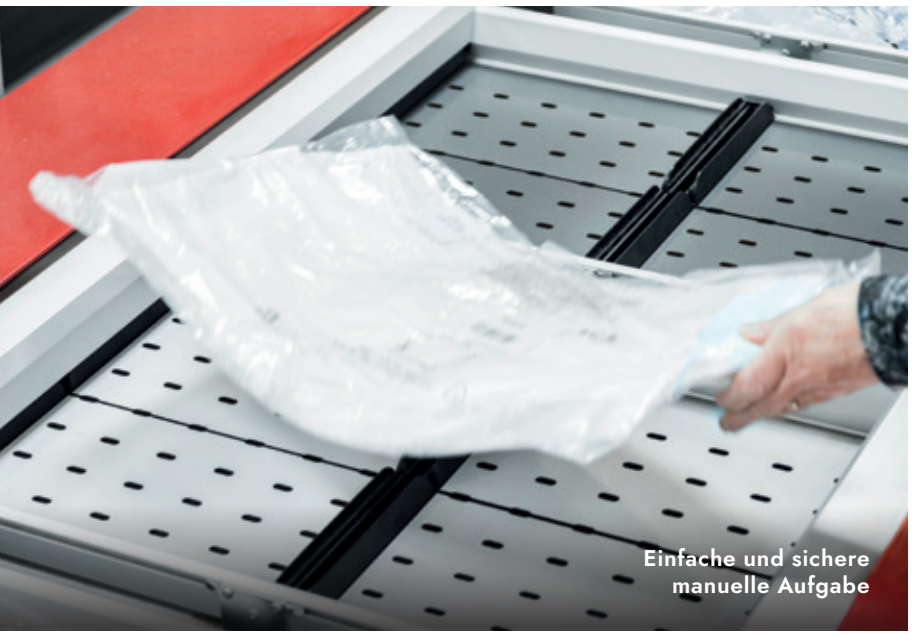
MADE IN GERMANY

LANGLEBIG

ERGONOMISCH

EINFACH

Leistungsstarke Systemlösung



Einfache und sichere manuelle Aufgabe

Höchste Präzision

Split Tray Sorter

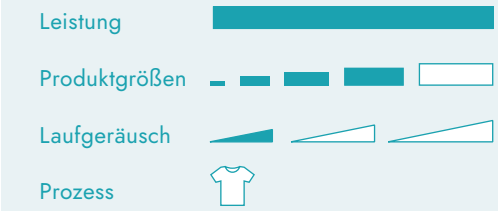
Hohe Sortierleistung bei geringer Komplexität

Vor über 40 Jahren wurde unser Split Tray Sorter dafür entwickelt, flache Artikel wie Kleidung, Bücher oder Pharmaprodukte einfach, schnell und präzise zu sortieren. Das stetig weiterentwickelte modulare Konzept basiert auf modernen Standardkomponenten und ermöglicht flexible, auch dreidimensionale Linienführungen bei geringem Platzbedarf. Dank hoher Energieeffizienz und minimalem Wartungsaufwand bietet der Sorter niedrige Betriebskosten bei überschaubarem Investitionsvolumen.

Die Ware kann sowohl automatisch zugeführt als auch aufgrund der moderaten Sorter Geschwindigkeit manuell aufgegeben werden. Die mit einem Barcode ausgestatteten Produkte werden zentral auf dem Sorter erfasst und identifiziert. An der Zielstelle öffnet der Tray und gibt den Artikel in Behälter, Kartons oder auf Rutschen frei.

Für maximale Sortierleistung stehen verschiedene Tray Größen mit einfacher oder doppelter Teilung zur Verfügung. So können unterschiedlich große Artikel jederzeit flexibel verarbeitet werden.

AUF EINEN BLICK

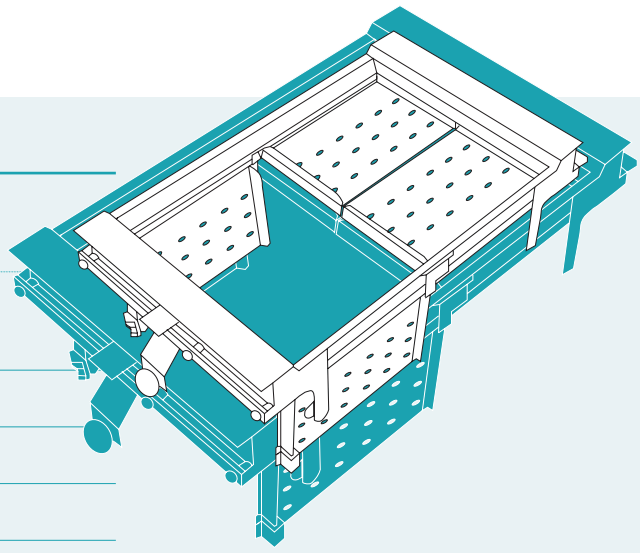


Einzelteilsortierung Warenausgangssortierung

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	**Einfach-Tray** 9.975 Trays/h **1** Aufgabebereich 19.950 Trays/h* **2** Aufgabebereiche **Doppel-Tray** 19.950 Trays/h **1** Aufgabebereich 39.900 Trays/h* **2** Aufgabebereiche
Geschwindigkeit	bis 1,33 m/s
Max. Produktgröße (L x B x H)	760 × 380 × 250 mm
Gewicht	min. 0,005 kg | max. 7,5 kg
Tray Größe (L x B)	600 × 400 mm **Einfach- oder Doppel-Tray** 800 × 400 mm **Doppel-Tray** 600 × 600 mm **Einfach-Tray**
Produktaufgabe	manuell oder automatisch

* Konfiguration als 2 virtuelle Sorter bei maximaler Geschwindigkeit Leistung kann aufgrund der Systemkonfiguration variieren



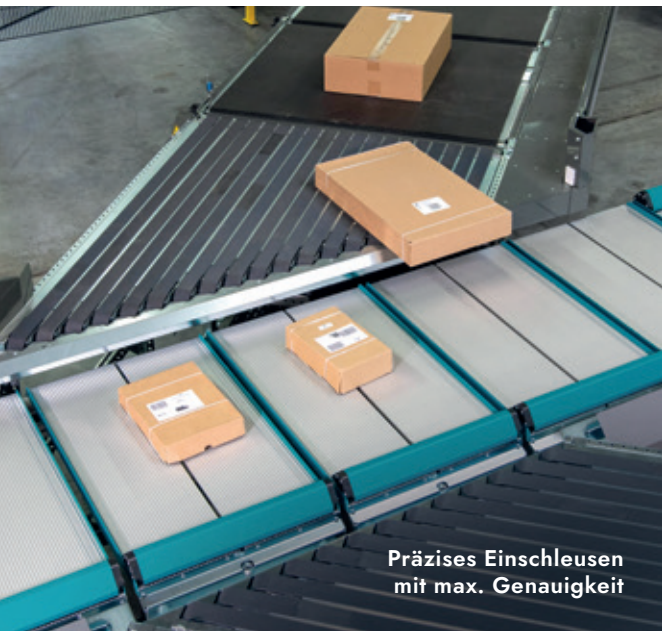
Link zur Webseite:
www.duerkopp.com/de/split-tray-sorter

FLEXIBEL

ROBUST

WARTUNGSFREUNDLICH

Modulares Design für flexible Streckenführung



Präzises Einschleusen mit max. Genauigkeit

Schonende Produktabgabe

Push Tray Sorter horizontal

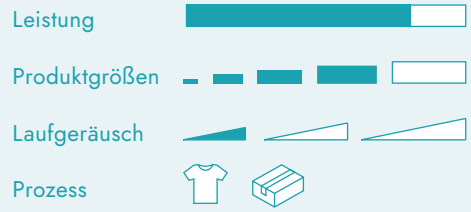
Flexibilität auf höchstem Niveau

Der horizontale Push Tray Sorter ist die ideale Lösung für die effiziente und schonende Sortierung eines breiten Produktspektrums – von kleinen bis großen sowie leichten bis schweren Artikeln in unterschiedlichsten Formen. Dank innovativer Push-Technologie werden Güter sicher und zuverlässig sortiert. Steig- und Gefällestrecken ermöglichen nahezu jede Linienführung.

Das modulare Design ermöglicht für kurze Realisierungszeiten, schnelle Systemverfügbarkeit und eine einfache Anpassung oder Erweiterung bei neuen Anforderungen. Drei Tray Größen bieten maximale Flexibilität, ergänzt durch verschiedene Zielstellen platzierbar auf beiden Seiten des Sorters.

Das energieeffiziente Antriebskonzept hat einen geringen Verbrauch, während die ganzheitliche Konstruktion minimalen Wartungsaufwand und reduzierte Betriebskosten gewährleistet. So wird der horizontale Push Tray Sorter zu einer zukunftssicheren, ressourcenschonenden Lösung für verschiedenste logistische Anwendungen.

AUF EINEN BLICK



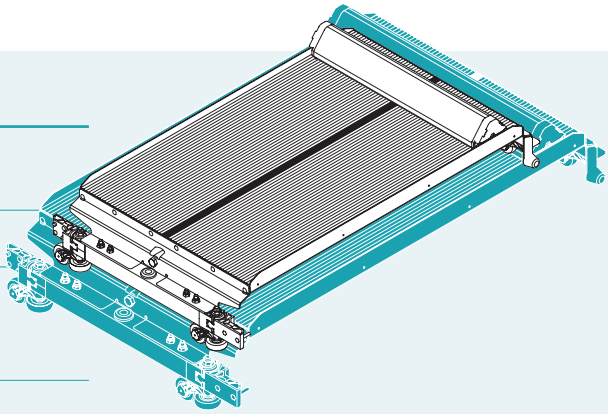
Einzelteilsortierung Warenausgangssortierung

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	9.640 trays/h **1** Aufgabebereich 19.280 trays/h* **2** Aufgabebereiche
Geschwindigkeit	bis 1,2 m/s
Max. Produktgröße (L × B)	645 × 335 mm** **S-Tray** 635 × 445 mm** **M-Tray** 625 × 635 mm** **L-Tray**
Gewicht	Min. 0,1 kg | Max. 31,5 kg
Tray Größe (L × B)	670 × 420 mm **S-Tray** 670 × 530 mm **M-Tray** 670 × 716 mm **L-Tray**
Produktaufgabe	semi-automatisch, vollautomatisch oder manuell

* Konfiguration als 2 virtuelle Sorter bei max. Geschwindigkeit, Leistung kann aufgrund der Systemkonfiguration variieren

** Maximale Höhe für automatischen Scan: 450 mm



Link zur Webseite:
www.duerkopp.com/de/push-tray-sorter-horizontal

ZUVERLÄSSIG
WIRTSCHAFTLICH
MODULAR

Platzsparende
Hochleistungssortierung

Bedarfsabhängige
Ausgangskonfiguration

Präzise
Produktzuführung

Push Tray Sorter vertikal

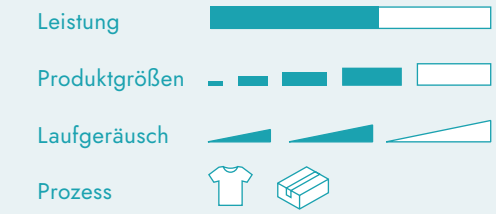
Maximale Leistung auf kleinstem Raum

Die vertikale Ausführung des Push Tray Sorters ermöglicht als kompakter Liniensorter hervorragende Sortierergebnisse bei minimalem Platzbedarf. Durch die beidseitige Anordnung der Zielstellen wird der vorhandene Raum optimal genutzt. In einem einzigen Prozessschritt lassen sich branchenübergreifend Artikel unterschiedlicher Größe, Form, Beschaffenheit und Gewichte sortieren. Die schonende Ausschleusung erlaubt eine präzise Sortierung von leichten, schweren, biegeschlaffen oder festen Produkten mit höchster Genauigkeit.

Dank der engen technologischen Verwandtschaft zum horizontalen Push Tray können zentrale Komponenten identisch genutzt werden. Gemeinsam mit dem modularen Aufbau garantiert dies technologische Reife, schnelle Anpassbarkeit und eine einfache, kostengünstige Wartung.

Diese Eigenschaften machen den vertikalen Push Tray Sorter zur idealen Lösung für Unternehmen, die trotz begrenztem Platzangebot eine leistungsstarke und flexible Sortiertechnologie benötigen.

AUF EINEN BLICK

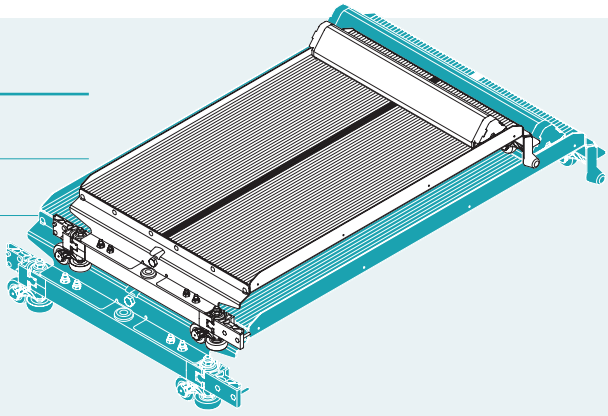


Einzelteilsortierung Warenausgangssortierung

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	9.640 Trays/h
Geschwindigkeit	bis 1,2 m/s
Max. Produktgröße (L × B)	**Einfach-Tray** 635 × 315 mm* **S-Tray** 625 × 425 mm* **M-Tray** **Doppel-Tray** 620 × 790 mm* **S-Tray** 620 × 800 mm* **M-Tray**
Gewicht	Min. 0,1kg | Max. 31,5kg
Tray Größe (L × B)	670 × 420 mm **S-Tray** 670 × 530 mm **M-Tray**
Produktaufgabe	automatisch

* Maximale Höhe für automatischen Scan: 450 mm



Link zur Webseite:
www.duerkopp.com/de/push-tray-sorter-vertical

LEISTUNGSSTARK
VIELSEITIG
INTEGRIERBAR

Die Konfiguration
für maximale Leistung

Standardkomponenten für
höchste Verfügbarkeit

Passgenauer Produkttransport

Cross Belt Sorter

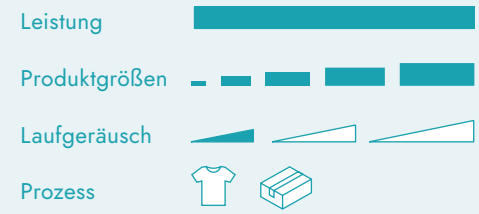
Maximale Zuverlässigkeit bei komplexen Anforderungen

Mit steigender Produktvielfalt und wachsenden Anforderungen an schnelle Sortierprozesse bietet unser Cross Belt Sorter die ideale Antwort auf moderne Logistikanforderungen. Das System basiert auf vielfach erprobten Komponenten und ermöglicht dank Steig- und Gefällestrecken sowie beidseitigen Kurven einen äußerst flexiblen, dreidimensionalen Anlagenaufbau.

Die quer zur Fahrtrichtung angeordneten Gurte nehmen Artikel unterschiedlichster Oberflächen, Größen und Gewichte zuverlässig auf – von eingeschweißter Kleidung bis zu schweren Versandpaketen. Die Quergurt-Technologie sorgt für einen sanften Transport und eine schonende Ein- und Ausschleusung, wodurch Beschädigungen minimiert und die Produktqualität gesichert werden.

Ein patentiertes Energie- und Kommunikationssystem garantiert hohe Zuverlässigkeit, kurze Reaktionszeiten im Wartungsfall und einen ressourcenschonenden Betrieb. Damit ist der Cross Belt Sorter eine leistungsstarke, zukunftssichere Lösung für vielseitige Sortieranforderungen.

AUF EINEN BLICK



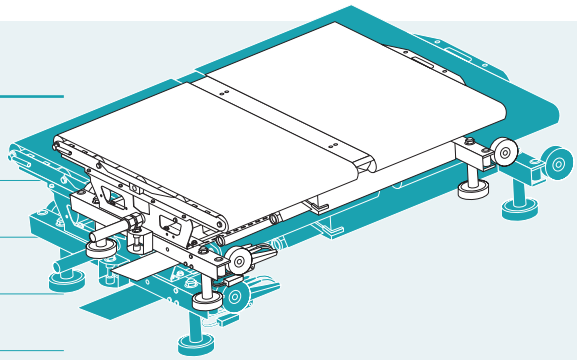
Einzelteilsortierung Warenausgangssortierung

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	15.650 Carrier/h 1 Aufgabebereich 31.300 Carrier/h* 2 Aufgabebereiche
Geschwindigkeit	bis 2,5 m/s
Max. Produktgröße (L × B × H)	950 × 650 × 650 mm**
Gewicht	min. 0,1 kg | max. 50 kg**
Single Cross Belt Größe (L × B)	450 × 750 mm*** 600 × 1000 mm*** 450 x 1300 mm***
Produktaufgabe	semi-automatisch oder vollautomatisch

* Konfiguration als 2 virtuelle Sorter bei maximaler Geschwindigkeit, Leistung kann aufgrund der Systemkonfiguration variieren

** bei der Verwendung von Doppelcarriern *** 2 Cross Belts pro Carrier

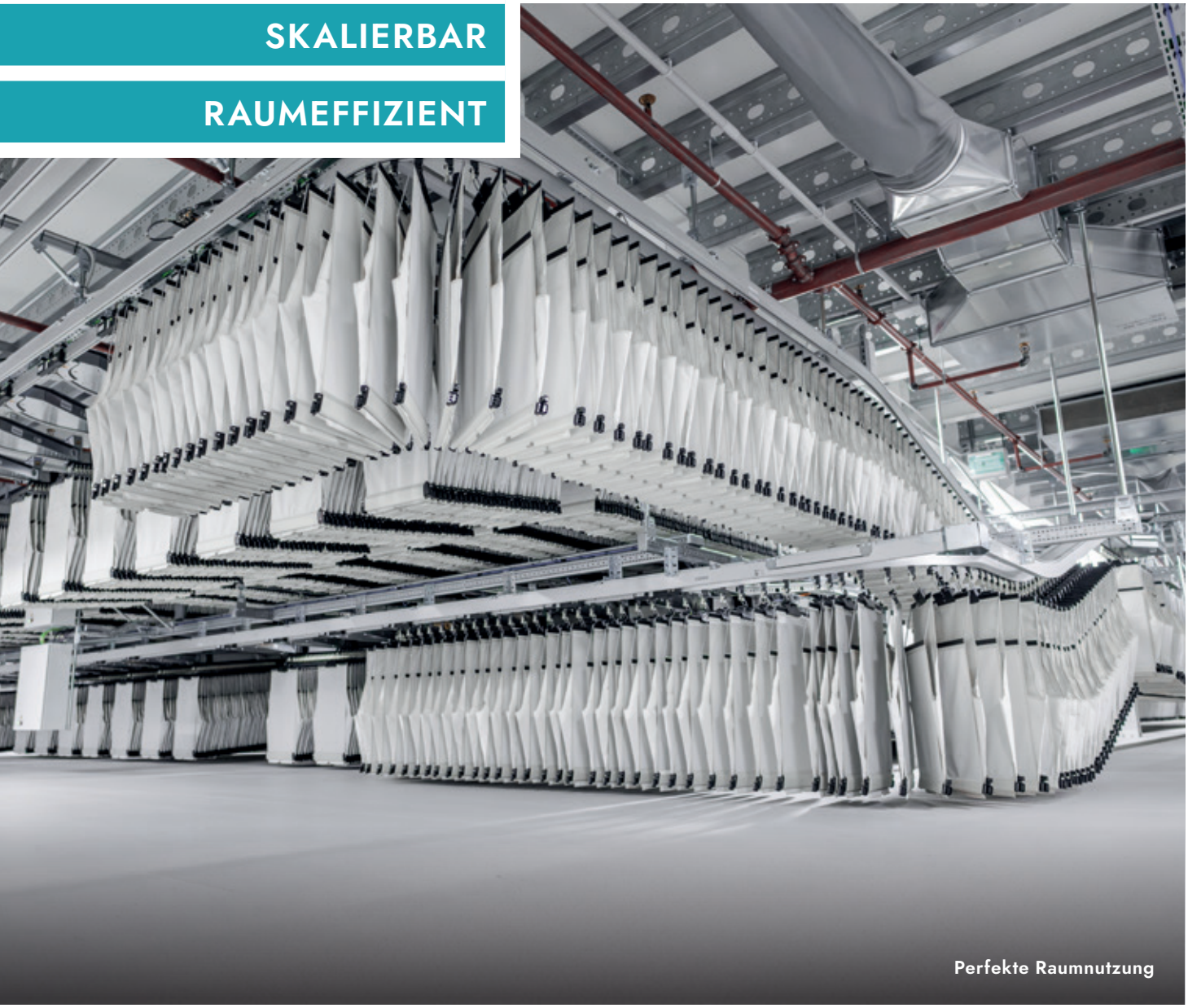


Link zur Webseite:
www.duerkopp.com/de/cross-belt-sorter

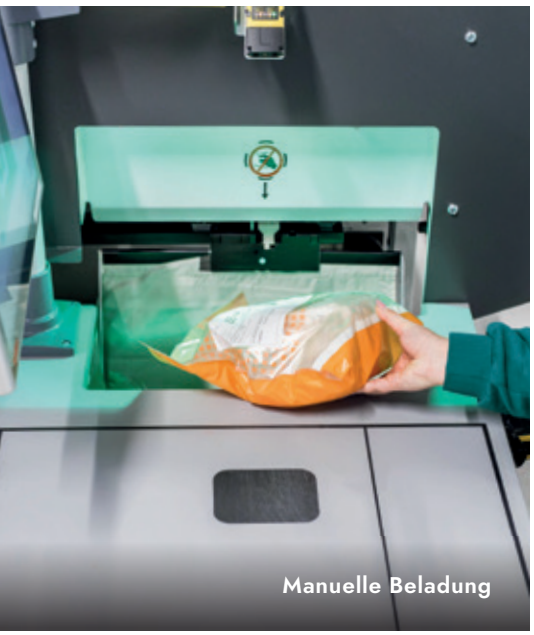
ERWEITERBAR

SKALIERBAR

RAUMEFFIZIENT



Perfekte Raumnutzung



Manuelle Beladung

Automatische Entladung

Produktschonende Entladung

AutoPocket®

Hochleistungs-Sortierung mit Puffermöglichkeit

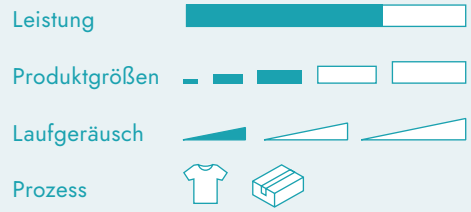
Das innovative AutoPocket®-System von DFT automatisiert Sortierungs- und Sequenzierungsprozesse für unterschiedlichste Anwendungsfälle.

Ob Wareneingangssortierung, E-Commerce Abwicklung, Filialbelieferung oder Versandsortierung, alle diese Anforderungen sind mit der AutoPocket® abbildbar. Mit modularen Komponenten ermöglicht das AutoPocket®-System eine flexible und auf den Anwendungsfall abgestimmte Automatisierung der Logistikprozesse.

Durch die Möglichkeit der automatischen oder manuellen Beladung, sowie der automatischen Entladung der Artikel wird der manuelle Aufwand im gesamten intralogistischen Prozess minimiert. Die Fähigkeit, die AutoPocket® während der Fahrt bei voller Geschwindigkeit zu öffnen und Artikel abzugeben, eröffnet völlig neue Möglichkeiten der Automatisierung in unterschiedlichen Verteilprozessen.

Der optionale dynamische Puffer erlaubt zusätzlich eine besonders effiziente Handhabung von Retouren und Pre-Picks. Diese können direkt in die AutoPocket® geladen werden und warten im Puffer bis sie benötigt werden, um dann schnell und vollautomatisch in die Sortierung integriert zu werden.

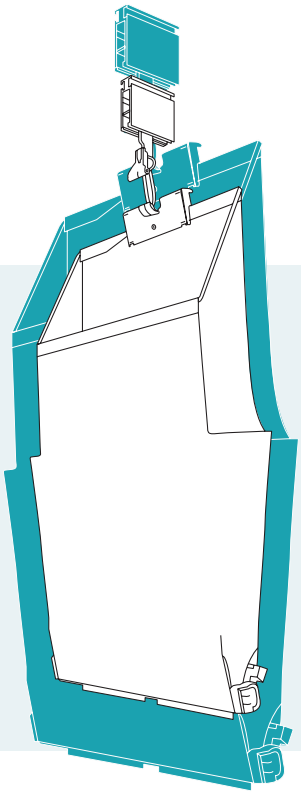
AUF EINEN BLICK



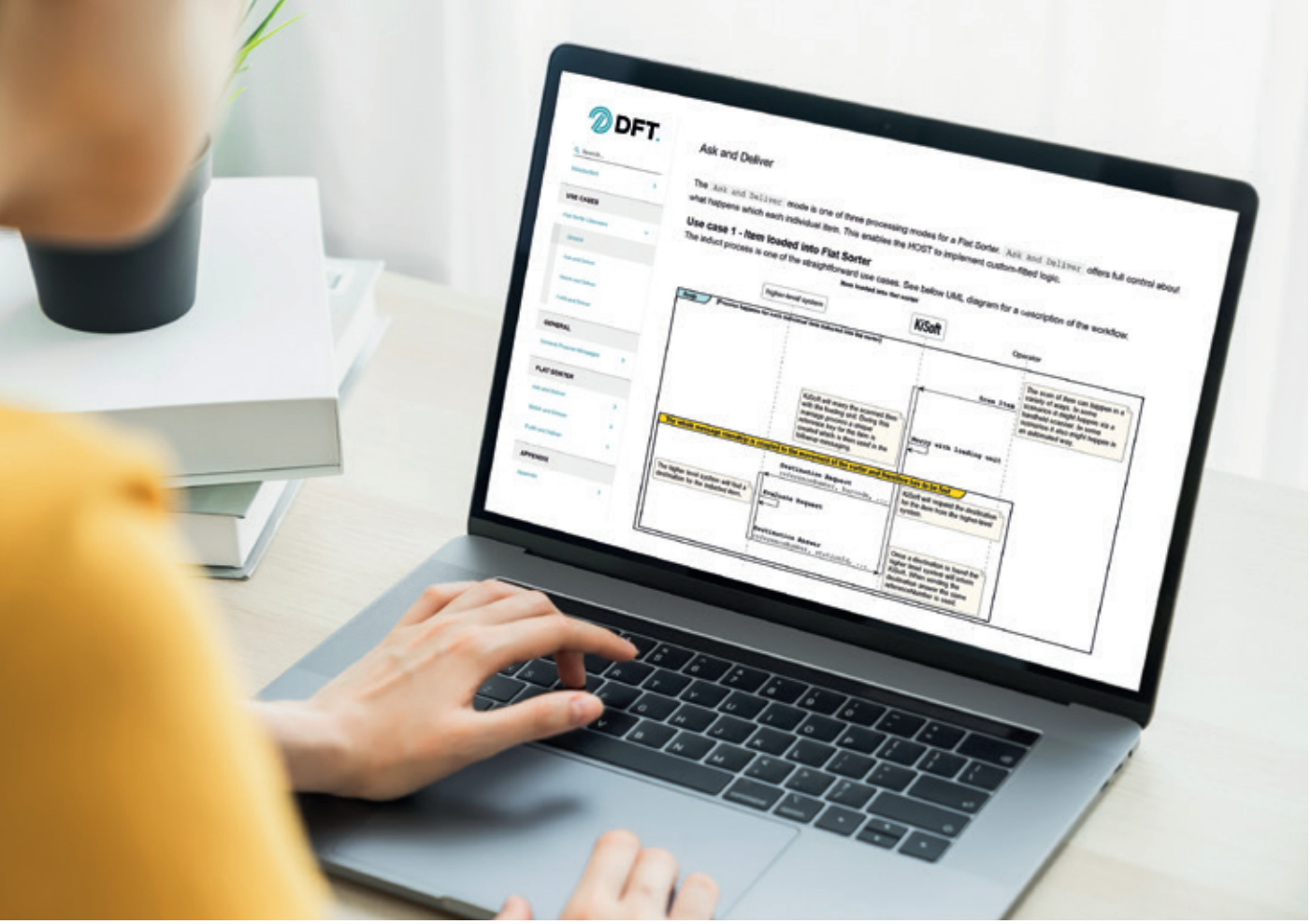
Einzelteilsortierung Warenausgangssortierung

TECHNISCHE DATEN

Durchsatz	7.500 – 12.000 Taschen/h System 10.000 – 15.000 Taschen/h Komponente
Geschwindigkeit	0,5 m/s
Max. Produktgröße (L × B × H)	600 × 400 × 150 mm
Gewicht	min. 0,005 kg | max. 3 kg
Größe AutoPocket® (L × B)	700 × 620 mm
Produktaufgabe	manuell oder automatisch



Link zur Webseite:
www.duerkopp.com/de/autopocket-sorter



API Schnittstelle

Einfache und schnelle Integration

Eine effiziente Projektierung und die mühelose Integration der DFT Sorter sind entscheidende Faktoren für eine schnelle Umsetzung eines erfolgreichen Intralogistik Projekts bei unseren Kunden.

Die Auslieferung der Sorter mit einer API Schnittstelle im OpenAPI-Standard bietet unseren Kunden die Möglichkeit, die Verbindung ihres Software-Umfeldes mit unseren Produkten einfach umzusetzen. Dieses Interface bildet die Brücke zwischen einer für den Menschen verständlichen Beschreibung und dem für Maschinen lesbaren Standard. Dank klarer und umfassender Dokumentation lässt sich die Integration in kürzester Zeit abschliessen, so dass möglichst wenig Zeit von der Erledigung der Kernprozesse genommen wird. Unsere API Schnittstelle ist die ideale Lösung für alle, die ihre logistischen Prozesse optimieren und effizienter gestalten möchten. Mit einem geringen Integrationsaufwand, der umfassenden Dokumentation mit zahlreichen Beispielen und der visuellen Unterstützung durch Ablaufdiagramme entsteht in kurzer Zeit das gewünschte Ergebnis. Durch die Möglichkeit zur direkten Code-Generierung und der Unterstützung von JSON und XML wird die Schnittstelle schnell und einfach in Betrieb genommen.

Umfassende Dokumentation und Beispiele
Die API Schnittstelle beinhaltet zahlreiche Beispiele und Ablaufdiagramme, die unseren Kunden den Einstieg erleichtern. Diese Beispiele zeigen Schritt für Schritt, wie sie genutzt werden kann, um den Sorter effizient zu steuern.

Eine Schnittstelle, die mit Ihrem Lager wächst
Mit unserer API Schnittstelle können Sie nicht nur Ihren Sorter steuern. Planen Sie eine zukünftige Erweiterung Ihres Lagers. So wächst unsere Schnittstelle mit Ihren Anforderungen.

Zur API-Schnittstelle:
www.duerkopp.com/flat-sorter-api

Individuelles Branding

Unser Produkt wird zu Ihrer Lösung

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre bei uns erworbene Anlage in Ihrer Markenfarbe und mit Ihrem Logo zu individualisieren. So stellen Sie sicher, dass Ihre Anlage perfekt zu Ihrem Unternehmensauftritt passt und Ihre Marke optimal präsentiert wird.

Wählen Sie während ihrer Bestellung Ihre spezifischen Unternehmensfarbe für die Anlage. Einzelne ausgewählte Bauelemente der Anlage werden dann bereits während der Produktion in ihrer Markenfarbe lackiert. Platzieren Sie Ihr Logo innerhalb der Anlagenkonstruktion. An bestimmten Bauteilen ist es möglich ihr Logo hinzuzufügen. Dazu lasern wir Ihr Logo während der Produktion dieser Einzelteile. Mit dieser besonderen Designmöglichkeit wird ihre Marke mit der Anlage verbunden. Das stärkt ihre Sichtbarkeit und Markenidentität.

Individualisieren Sie Ihre Anlage mit ihren Markendetails, egal ob als Unternehmen oder Integrator und erhöhen Sie damit die Wiedererkennbarkeit in einer Sortieranlage mit über 20 Jahren Laufzeit.

Dürkopp Fördertechnik GmbH
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
Deutschland

Ihr Ansprechpartner:

Thomas Gebbert
Director Sorting Solutions
T +49 (0)521 922 76 302
M +49 (0)173 63 96 771
Thomas.Gebbert@duerkopp.com

08 I 2026

dft.knapp.com